## ⑩ 日本国特許庁(JP)

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-259927

၍Int<sub>.</sub>Cl<sub>.⁴</sub>

識別記号

庁内整理番号

④分開 昭和62年(1987)11月·12日

B 65 G 67/02

7820-3F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全11頁)

ඛ発明の名称 貨物用プラットホームの荷役装置

②特 願 昭61-102574

②出 願 昭61(1986)5月2日

②発 明 者 柏 原

照 男

大阪市此花区西九条5丁目2番10号

⑪出 願 人 柏 原

昭 男

大阪市此花区西九条5丁目2番10号

郊代 理 人 弁理士 藤原 忠治

明 細 書

1、発明の名称

貨物用プラットホームの荷役装置

#### 2、特許請求の範囲

トラックの荷台に荷物を出入させる貨物用プラットホーム上に移動部材を介して荷物出入コンベアを設設し、前記コンベア上に載置させる荷物積載用パレット下面にスリップ部材を設けると共に、そのパレットをトラック荷台に出入させる押引部材を前記コンベアに取付けたことを特徴とする貨物用プラットホームの荷役装置。

3. 発明の詳細な説明

「産業上の利用分野」

本発明はトラックの荷台と略同一高さにブラットホームを形成し、そのブラットホームからトラック荷台に荷物を出入する貨物用ブラットホームの荷役装置に関する。

「従来の技術」

従来、プラットホーム上の荷物をフォークリフ トによりトラックの荷台に搬入出する技術があっ た。

「発明が解決しょうとする問題点」

前記従来技術は、作業者が荷物をトラック荷台に出入するのに比べて省力化を図ることができるが、フォークリフトをトラック荷台に乗入れる必要があり、またフォークリフトの1回当りの搬入出量が限られるから、トラック荷台への荷物積込み時間及び荷物積降し時間の短縮並びに労力の削減などを簡単に行い得ず、荷役作業性の向上を容易に図り得ない等の問題があった。

「問題点を解決するための手段」

然るに、木発明は、トラックの荷台に荷物を出入させる貨物用プラットホーム上に移動部材を介して荷物出入コンベアを装設し、前記コンベア上に載置させる荷物積載用パレット下面にスリップ部材を設けると共に、そのパレットをトラック荷台に出入させる押引部材を前記コンベアに取付けたことを特徴とするものである。

「作 用」

従って、前記コンベア上のパレットに荷物を載

せることにより、コンベアに対設させるトラック 荷台にそのパレットを押入させて荷物の積込み作業を行い得る一方、トラック荷台からパレットを コンベア上に引出して荷物の積降し作業を行い得 従来に比べて荷役作業時間の短縮並びに労力の削 減などを簡単に行い得、荷役作業性の向上を容易 に図り得ると共に、トラック荷台にパレットを 動させて出人させるから、荷台に対しパレットを 安定及く支持させ得、荷澍れなどを防いで安全に 取扱い得るものである。

#### 「実施例」

以下、本発明の実施例を図面に基づいて詳述する。第1図は全体の側面図であり、トラック(1)の荷台(2)と、これに荷物(3)を出入させるブラットホーム(4)とを略同一高さに形成すると共に、前記プラットホーム(4)上に移動部材であるレール(5)を介して荷物出入コンベア(6)を装設する。また前記コンベア(6)上に荷物積載用パレット(7)を軌置させると共に、そのパレット(7)をトラック荷台(2)に出入させる押引部材であるパレ

ノッチ(17)にフックブレート(16)を嵌着させたとき、そのブレート(16)の尖端面(18)でピン(15)を押出し、益(19)の弾性開動でピン(15)をフックブレート(16)の開口(20)に係入させ、各ユニット板(11)…を連結固定させるように構成している。

また第3図のように前記ユニット板(11)下面にスリップ部材であるテフロン樹脂などの低摩擦抵抗の滑動帯(21)をビス(22)で固定させると共に、前記滑動帯(21)を嵌合させた状態で摺動案内する受レール(23)をトラック荷台(2) 底面でこの前後方に延設固定させ、前記滑動帯(21)及び受レール(23)の案内によりパレット(7)をトラック荷台(2) に摺動させて出人させるように構成している。

さらに第 5 図乃至第 7 図はコンベア(8) の説明 図であり、パレット(7) を載せる複数のローラ (24)…を四角枠形のコンベアフレーム(25)に回転 目在に軸支させると共に、前記コンベアフレーム (25)の送り始端側下面でこの左右に軸受板(26)… を介して複数の転輪(27)…を設け、またパレット (7) 押出方向へのコンベアフレーム(25)の移動を ットを引台(8)を前記コンベア(6)に取付けるもので、トラック荷台(2)底面と略同一面積のパレット(7)をコンベア(6)に載せ、そのパレット(7)上に荷物(3)を積んで固定させ、そして差引台(8)によりパレット(7)を押してコンベア(6)に対向させたトラック荷台(2)に押入させる一方、トラック荷台(2)内のパレット(7)に差引台(8)を引掛けてコンベア(6)上にパレット(7)を引出すように構成している。

第2 図乃至第4 図はパレット(7) の説明図であり、上下2 枚の木製合板(9)(9)の間に鉄板(10)を挟んで形成する複数のユニット板(11)…によりパレット(7) を構成すると共に、前記ユニット板(11)は周縁にポルト(12)により枠フレーム(13)を間定しており、パレット(7) 上面の荷物を固定させる紐(図示省略)を引掛けるフック(14)…を左右のフレーム(13)(13)に設けると共に、前記ユニット板(11)を若脱自在に互に結合固定させるピン(15)及びファクプレート(16)を前後のフレーム(13)(13)に設け、第4 図のようにフレーム(13)の

阻止するように、前記レール(5) に係合させる走行輪(28)を設け、その走行輪(28)をコンベアフレーム(25)の送り終端側下面に軸受板(29)を介して取付ける。

一方、前記コンベアフレーム(24)の左右外側に 駆動及び従動スプロケット(30)(31)を介してロー ドチェン(32)を張架させ、前記パレット差引台 (8) をローラ(24)上面に支持させた状態で、その 牽引台(8) 下面に結合板(33)を介して前記ロード チェン(32)を連結固定させると共に、前記パレッ ト(7) 後端面に当接させる押出板(34)を備え、バ オ(35)により突出状に退入自在に押出板(34)をシ リンダ(36)に設け、またパレット(7) 後端のピン (15)に係止させる引出フック(37)をバネ(35)によ り退入状に進出自在にシリンダ(38)に設け、前記 シリンダ(36)を牽引台(8) 前端に支点軸(38)を介 して方向転換自在に取付け、前記牽引台(8) の往 動によりパレット(7) に押出板(34)を当ててコン ベア(6) からパレット(7) を押出す一方、前記室 引台(8) の復動によりピン(15)にフック(37)を引

掛けてコンベア(6) 上にパレッド(7) を引出すように構成している。

また前記コンペアフレーム(25)の前端下側に支柱(39)を介して駆動台(40)を一体連設させ、トラック(1)を按岸させるトラックターミナルの床面(45)に転輪(41)を介して駆動台(40)を支持させると共に、プラットホーム(4)を形成する垂直壁(42)にガイドレール(43)を固設させ、パレット(7)引入方向へのコンペアフレーム(25)の移動を阻止するように、前記レール(43)に嵌入させるガイド輪(44)を支柱(39)に軸支させ、コンペアフレーム(25)及び駆動台(40)をレール(5)延設方向にだけ移動自在に各輪(27)(28)(41)(44)によって支持する。

さらに前記駆動台(40)に電動モータ(48)を内設し、そのモータ(48)に電額を入力する導電アーム(47)(47)を駆動台(40)の配電ボックス(48)に設けると共に、前記アーム(47)(47)を常時摺接支持する導電級(49)(49)を前記垂直壁(42)の配線カバー(50)内部に架設させている。

換弁(63)を介して前記ポンプ(67)に正逆転自在に 連結接続させる油圧モータ(70)と、前記モータ (70)に 減速 進結させるチェン出力軸(71)及びコン ベア出力軸(72)を有する減速ギャケース(73)とを 崩えると共に、荷物出入ソレノイド(74)により入 切操作する爪クラッチ(75)とスプロケット(78) (77)及びチェン(78)を介してチェン出力軸(71)に ドライブシャフト(73)を連結させ、また波速ギヤ (80)(81)を介してロードチェン(32)の駆動スプロ ケット(30)に前記ドライブシャフト(79)を連結さ せ、ロードチェン(32)を正逆転させて牽引台(8) を往復動させる一方、左右移動ソレノイド(82)に より入切操作する爪クラッチ(83)とスプロケット (84)(85)(86)及びチェン(87)を介して走行輪(28) の車軸(88)をコンベア出力軸(72)に連結させ、走 行輪(28)を正逆転させてコンベア(8)をプラット ホーム(4) の左右に移動させるもので、第7図の ようにチェンケース(89)及びギヤケース(90)(90) を介してコンベアフレーム(25)に前記ドライブシ ャフト(79)を果設すると共に、前記チェン(87)の

次いで、第8回は駆動説明図であり、前記トラ ック荷台(2) 後面のフック(51)に係止させるフッ クアーム(52)を備えコンペアフレーム(25)前端に 設ける荷台連結シリンダ(50)と、前記シリンダ (53)を制御してフックアーム(52)を進退させる連 結及び解除ソレノイド(54)(55)を有する油圧切換 弁(58)と、前記駆動台(40)に設けてこれを床面 (45)に固定させるアウトリガー用のユニット固定 シリンダ(57)…と、前記シリンダ(57)を制御する 固定及び解除ソレノイド(58)(59)を有する油圧切 換弁(80)と、前憩駆動台(40)に設けてトラック間 台(2) を持上げる荷台昇降シリンダ(61)…と、前 記シリンダ(81)を制御する上昇及び下降ソレノイ ド(62)(63)を有する油圧シリンダ(64)とを備える と共に、電動モータ(48)により駆動する油圧ポン プ(85)を備え、分流弁(66)及び前記切換弁(56) (80)(84)を介して各シリンダ(53)(57)(81)に前記 ポンプ(65)を接続させる。

また前記電動モータ(46)により駆動する油圧ポンプ(67)と、逆転ソレノイド(68)を有する油圧切

アイドルスプロケット(85)の軸(91)にガイド輪(44)を軸支させ、走行輪(28)とガイド輪(44)を連動して駆動するように構成している。

さらに前9図は制御回路図であり、プラットホ - ム(4) 上のコンベア(8) を左右に移動させてト ラック借台(2)の直後に位置させる左右移動スイ ッチ(92)(93)と、ユニット固定シリンダ(57)を作 動させ駆動台(40)を床面に固定又は解除させるユ ニット 固定 及び解除 スイッチ(94)(95)と、 荷 台連 結シリンダ(53)を作動させトラック荷台(2) をコ ンベア(6) に連結又は解除させる荷台連結及び解 除スイッチ(98)(97)と、荷台昇降シリンダ(61)を 作動させてトラック荷台(2) をコンベア(8) 高さ に昇降させる上昇及び下降スイッチ(98)(99)と、 前記コンベア(6) 上の差引台(8) を往復動させて パレット(?) を押引させる往動及び復動スイッチ (100)(101)とを崩えると共に、前記各スイッチ (92)~(101) 出力に基づく制御信号を発振させる 発振回路(102)を設けている。

また前記発振回路(102) からの制御信号を受信

する受信回路(103) と、トラック荷台(2) 後面の 左右位置板(104) 及び昇降位置板(105) に光を当 てこの反射光を検出する荷物出入位置センサ(108) と、トラック荷台(2) 下面の前後位置板(107) に 光を当てこの反射光を検出する荷台固定位置センサ(108) と、自動制御スイッチ(103) と、牽引台 (8) の往復動端を検出するリミットスイッチ(110) (111) とを備えると共に、マイクロコンピュータ により構成する荷役制御回路(112) を備え、前記 回路(103) 及び各センサ(108)(108)及び各スイッ チ(109)(110)(111) を前記制御回路(112) に入力 接続する。

そして電動モータ(46)を作動させるドライバ(113)と、逆転ソレノイド(88)及び左右移動ソレノイド(82)を作動させる左右移動回路(114)と、逆転ソレノイド(68)及び荷物出入ソレノイド(74)を作動させる荷物出入回路(115)と、連結及び解除ソレノイド(54)(55)を作動させる荷台連結回路(116)と、固定及び解除ソレノイド(58)(58)を作動させるユニット固定回路(117)と、上昇及び下

出により走行輪(28)を停止させる。

そして第11図の如く、ユニット固定スイッチ (84)操作によりユニット固定シリンダ (57)を作動させ、駆動台 (40)を床面に固定させると共に、荷台解除スイッチ (97)操作によりフックアーム (52)を進出させて荷台 (2) のフック (51)に係止させ、荷台連結スイッチ (98)操作によりフックアーム (52)を退入させ、トラック (1) をコンベア (6) 方向に引寄せるもので、荷台固定位置センサ (108)の前後位置板 (107) 検出により荷台連結シリンダ (53)を停止維持する。

また第12図の如く、上昇スイッチ(98)操作により荷台昇降シリンダ(61)を作動させ、トラック荷台(2)をコンベア(6)高さまで上昇させ、荷物出入位置センサ(106)の昇降位置板(105)検出により前記シリンダ(61)を停止させ、トラック荷台(2)とコンベア(6)を一体連結させる。そして第13図の如く、往動スイッチ(100)操作によりソレノイド(74)を作動させ、ロードチェン(32)を駆動して牽引台(8)によりパレット(7)をトラック

降ソレノイド(62)(63)を作動させる荷台昇降回路(118)とを備え、前記ドライバ(113)及び各回路(114)~(118)を前記制御回路(112)に出力接続する。

本実施例は上記の如く構成するもので、自動制御スイッチ(103)のオン操作により電動モータ(46)が作動し、各油圧ポンプ(65)(87)を駆動すると共に、第10回及び第15回のフローチャートに示す如く、荷役作業制御が開始される。

トラック荷台(2) に荷物(3) を積込む場合. コンペア(6) 上のパレット(7) に荷物(3) を積んで待機すると共に、トラック(1) をブラットホーム(4) に接近させて停車させる。そして第10図の如く. 左移動スイッチ(92)操作によりソレノィド(82)を作動させ、走行輪(28)を正転させてコンペア(6) をブラットホーム(4) 左方向に移動させる・一方、右移動スイッチ(93)操作によりソレノィド(68)(82)を作動させ、走行輪(28)を逆転させてコンペア(6) を前配と逆方向に移動させるもので、荷物出入位置センサ(106) の左右位置板(104) 検

荷台(2) に押入れるもので、第14図の如く、下降スイッチ(99) 及び各解除スイッチ(97)(95)機作により、トラック荷台(2) を下降させ、またフックアーム(52)を離脱させ、また駆動台(40)を走行自在に床面(45)に支持させ、トラック荷台(2)とコンベア(8) を分離させ、荷物(3) の積込み作業を完了する。

一方、トラック荷台(2) から荷物(3) を降す場合、第10図及び第12図の如く、トラック荷台(2) とコンベア(6) を一体連結させた後、第15図の如く、往動スイッチ(100) 操作により牽引台(8) をトラック荷台(2) のパレット(7) に接近させ、パレット(7) 後端のピン(15)に牽引台(8) のフック(37)を係止させると共に、復動スイッチ(101) 操作によりソレノイド(88)(74)を作動させ、ロードチェン(32)を逆転駆動して牽引台(8) によりパレット(7) をコンベア(6) 上に引出すもので、そして第14図の如く、トラック荷台(2) とコンベア(6) を分離して荷物(3) の積降し作業を完了する。

さらに前記パレット(7) は複数ユニット板(11)を組合せてトラック荷台(2) の大きさに形成し、荷物を越せると共に、各ユニット板(11)毎に分解して延線及び格納するものである。なお、ユニット板(11)下面に滑動帯(21)を、またトラック荷台(2) に受レール(23)を失べ設けたが、受レール(23)を省いてこの代わりに滑動帯(21)を設けても良く、またユニット板(11)全面に滑動帯(21)を設けても良い。

### 「発明の効果」

以上実施例から明らかなように木発明は、トラック(1)の荷台(2)に荷物(3)を出入させる貨物用プラットホーム(4)上にレール(5)などの移動部材を介して荷物出入コンベア(6)を装設し、前記コンベア(6)上に載置させる荷物積載用パレット(7)下面に滑動帯(21)などのスリップ部材を設けると共に、そのパレット(7)をトラック荷台(2)に出入させる牽引台(8)などの押引部材を前記コンベア(6)に取付けたもので、前記コンベア(6)上のパレット(7)に荷物(3)を載せることに

#### 4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す全体の側面図、第2図乃至第4図はパレットの説明図、第5図乃 至第7図は荷物出入コンベアの説明図、第8図は その駆動説明図、第9図は同制御回路図、第10 図乃至第15図はフローチャートである。

- (2) … 荷

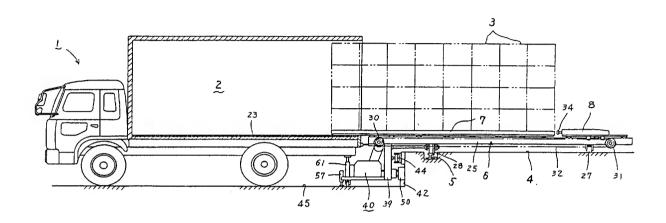
- (3) --- 荷 物
- (4) … プラットホーム
- (5) … レール (移動部材)
- (8) … 荷物出入コンベア
- (7) … パ レ ッ ト
- (8) --- 牵引台(押引部材)
- (21)… 滑動帯 (スリップ部材)

出顏人 柏 原 照 男

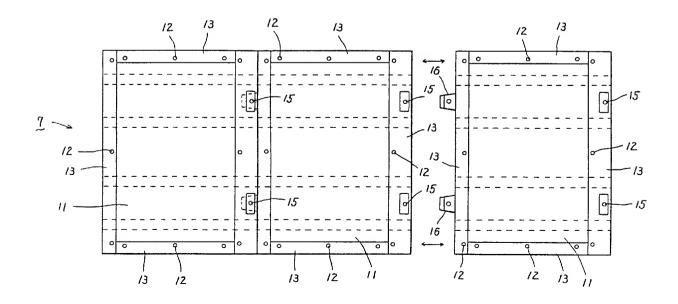
代理人 藤 原 忠



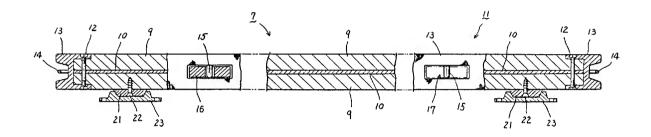
第1図



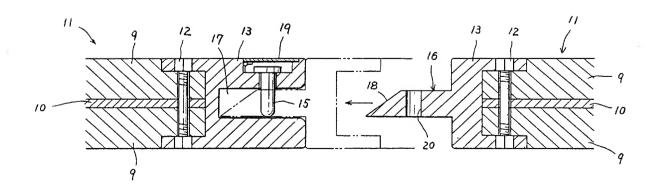
第 2 図



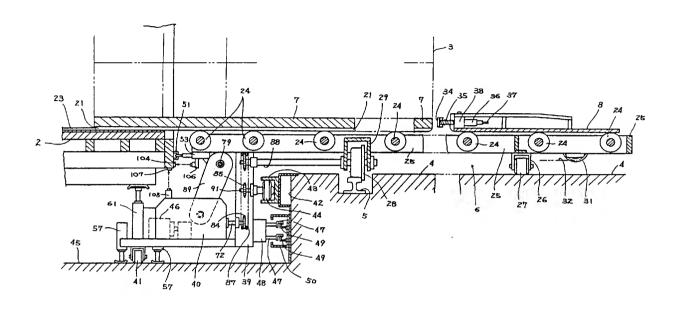
## 第 3 図

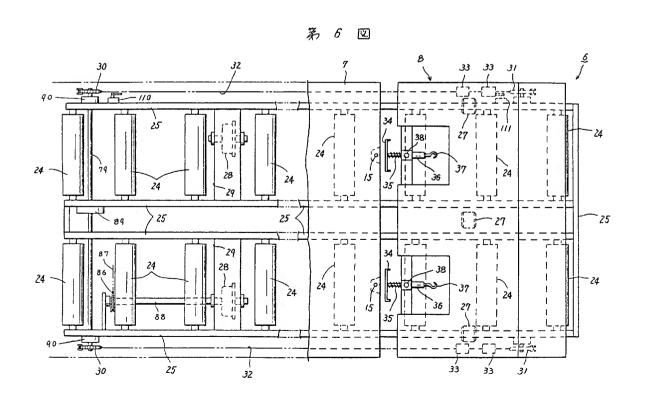


# 第 4 図

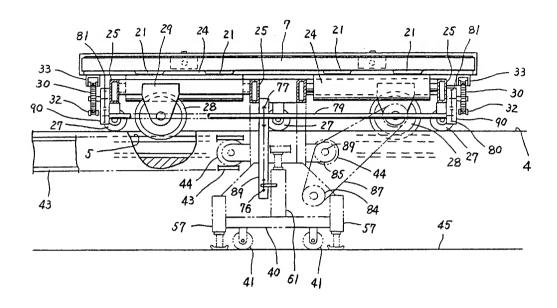


第 5 図

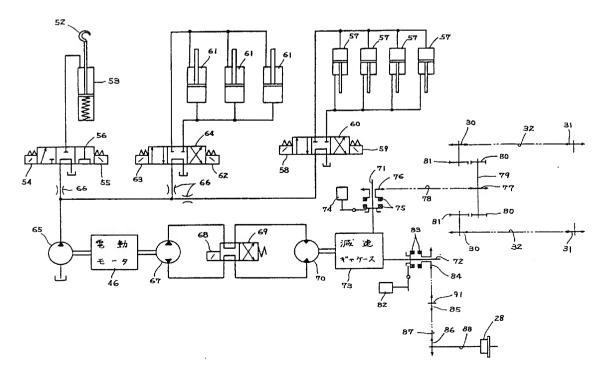




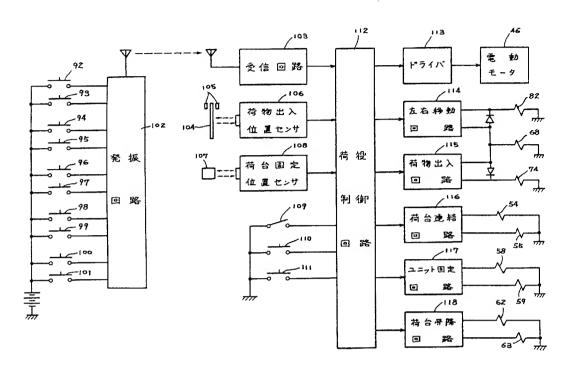
# 第7図

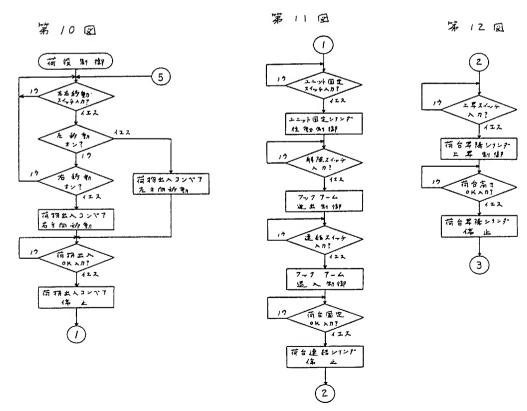


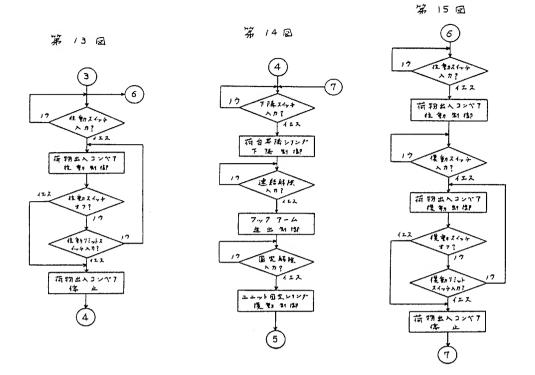
第8図



第 9 図







**PAT-NO:** JP362259927A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62259927 A

TITLE: CARGO-HANDLING DEVICE FOR

FREIGHT PLATFORM

PUBN-DATE: November 12, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KASHIWARA, TERUO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KASHIWARA TERUO N/A

**APPL-NO:** JP61102574

**APPL-DATE:** May 2, 1986

**INT-CL (IPC):** B65G067/02

US-CL-CURRENT: 414/395

## ABSTRACT:

PURPOSE: To efficiently perform loading and unloading, by mounting a cargo-loading pallet onto an in-out cargo-carrying conveyer, which is provided through a rail on a cargo-handling platform for a truck, and in-out bringing the pallet to be slided by a push-pull equipment.

CONSTITUTION: A cargo-handling platform 4 is

formed in the same height to a floor level 23 of a bed 2 in a truck 1. An in-out cargo-carrying conveyer 6 is provided through a rail 5 on the platform 4. A cargo-loading pallet 7 is mounted onto the conveyer 6. The pallet 7, which provides a slip member in the bottom surface, is easily slided. A tractive bed 8, having push-pull power, is adapted to the pallet 7 sliding the pallet 7, on which a cargo 3 is loaded, to be pressed onto the floor level 23 of the bed 2 in the truck 1. While the tractive bed 8, when the cargo is unloaded, hooks the pallet 7 on the floor level 23 to be pulled out. In this way, the truck 1 efficiently performs its loading and unloading.

COPYRIGHT: (C)1987, JPO&Japio